

PRODUKTDATENBLATT:

Silikon HT

Art.-Nr.: 556 630 310 055

1. Produktdefinition

Silikon HT ist ein neutral vernetzender Silikon-Kleb- und Dichtstoff, temperaturbeständig bis 350°C mit breitem Anwendungsspektrum.



2. Produkteigenschaften

- neutral vernetzender, gebrauchsfertiger einkomponenten Silikon-Dichtstoff, speziell modifiziert um auch dauerhaft hohe Temperaturen zu verkraften
- hohe Hitzebeständigkeit von bis zu 350°C
- sehr breiter Anwendungsbereich
- der Dichtstoff vulkanisiert nach dem Ausspritzen unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem elastisch bleibenden Silikonkautschuk
- praktisch geruchlos
- gute Beständigkeit gegenüber vielen Ölen und Schmierstoffen
- bedingt anstrichverträglich im Randbereich
- keine Korrosionsgefahr

3. Anwendungsbereich

- Einsatzgebiete sind u.a. das Verfugen von Kaminverkleidungen, Trocknungsanlagen, Wärmeschranken, Backöfen, Heiz- und Lüftungsrohre, Abdichtungen im Maschinen- und Motorenbereich sowie weiteren Abdichtungen und Klebungen, die anschliessend hohen Temperaturen ausgesetzt sind
- für den Innen- und Außenbereich
- auch als elastischer Klebstoff einsetzbar

4. Chemikalienbeständigkeit

—

5. Untergründe

- Silikon HT ist chemisch neutral und dadurch für alkalische Untergründe wie Putz, Beton, Eternit etc. sowie korrosionsfähige Metalle wie Stahl, Zink etc. geeignet
- gute Haftung auch auf Glas, (glasierte) Keramik, Stein, Kunststein, Holzwerkstoffen, Aluminium, Kunststoffen wie Hart-PVC und den meisten weiteren am Bau vorkommenden Untergründen
- nicht auf öl- und bitumenhaltigen Untergründen, PE, PP & Teflon einsetzen

6. Technische Daten

Charakter	elastisch, neutral vernetzend
Dichte	ca. 1.25 g/cm ³
Konsistenz	pastös, standfest
Hautbildung (*)	nach 5-10 Min.
Senkung	angebracht in einem U-Profil von L x B x H = 150 x 21 x 15 mm tritt keine Senkneigung ein
Max. Gesamtverformung	25% (bei dauerhafter Beanspruchung)
Schwund	2-3 Volumen-%
Abbindezeit/Vernetzung	2-3 mm am ersten Tag, kontinuierlich abnehmend in der Folgezeit
Shore A-Härte	ca. 30
Temperaturbeständigkeit	-45°C bis +350°C (nach vollständiger Vernetzung!)
Bruchdehnung	350%
Verarbeitungstemperatur	ideal von +5°C bis +40°C

(*) bei 23°C und 55% rLf

7. Lieferform

Kartusche (Inhalt: 310 ml), Farbe: schwarz

8. Lagerung

In geschlossener Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung, beträgt die Haltbarkeit mind. 18 Monate.

9. Sicherheitshinweise

Enthält 2-Butanonoxim. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmässige Benutzer erhältlich.

10. Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Sehr stark saugende und poröse Untergründe müssen mittels einem temperaturmässig angepassten Primer vorbehandelt werden. Die abzudichtenden Fugen sollten mindestens 4 mm breit und 4 mm tief sein. Die maximale Fugenbreite darf 30 mm, die maximale Fugentiefe 10 mm nicht übersteigen. Bei Fugen über 10 mm sollte die Fugentiefe nicht mehr als die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen sind vor dem Abdichten durch Eindrücken eines (hitze-)beständigen Hinterfüllmaterials (z.B. Keramikband) vorzufüllen. Es empfiehlt sich, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfüugung gewährleistet ist. Der Dichtstoff muss so eingespritzt werden, dass eine genügende Presswirkung auf die Fugenflanken erfolgt. Im speziellen ist darauf zu achten, dass keine Luftblasen in die Fugenmasse eingeschlossen werden. Den eingepressten Dichtstoff sofort mit einem Spachtel oder dem Finger glätten. Für Schäden, die durch den Einsatz von handelsüblichen Spülmitteln entstehen, lehnen wir jede Haftung ab. Abdeckbänder sind sofort nach dem Einspritzen und Glätten zu entfernen. Vertikaler, raupenförmiger Auftrag des Kleb-/Dichtstoffs wird empfohlen, damit eine genügende Zufuhr an Luftfeuchtigkeit während der Vernetzung gewährleistet ist.

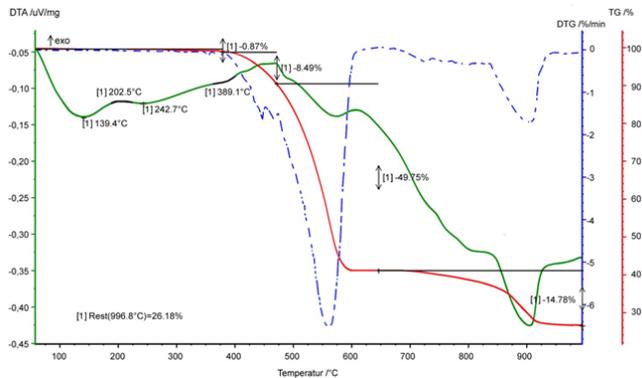
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.

Stand: 23. Mai 2017 | Seite 1

11. Thermoanalytische Untersuchung

Eine Probe Silikon HT wurde nach einer Abbindedauer von einer Woche thermoanalytisch in einer Thermowaage Typ Netzsch ST 209 untersucht.

In der folgenden Abbildung ist das erhaltene Thermogramm ersichtlich.



Die rote Linie zeigt den Masseverlust, die blaue Linie die differentielle Massekurve (DTG) und die grüne Linie die differentielle Thermoanalyse (DTA) in Abhängigkeit der Temperatur.

Im Bereich bis 389°C wird eine Massenabnahme von nur 0,87% gemessen. Bei dieser Temperatur beginnt die Zersetzung des Materials, die bis zu einer Temperatur von 600°C einen Masseverlust von knapp 60% erreicht. Bei weiterer Temperaturerhöhung tritt ein weiterer Masseverlust von knapp 15% auf, wobei das Temperaturmaximum für diesen Masseverlust bei 920°C liegt.

Aus der thermoanalytischen Untersuchung kann gefolgert werden, dass dieser Dichtstoff bis zu einer Temperatur von mindestens 350°C als massebeständig einzustufen ist.