

## PRODUKTDATENBLATT:

### High Tack Powerkleber

Art.-Nr.: 557 100 021 290

#### 1. Produktdefinition

HIGH TACK ist ein Konstruktions- und Montagekleber mit sehr hoher Anfangshaftung auf Basis von Hybrid-Technologie, der es erlaubt auch schwere Werkstücke auf senkrecht verlaufende Flächen zu kleben. HIGH TACK ist einkomponentig und härtet mit der umgebenden Luftfeuchte zu einem dauerhaft funktionsfähigen, elastischen Klebstoff aus, der höchsten Ansprüchen im Innen- und Außenbereich genügt.



#### 2. Produkteigenschaften

- hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen ohne Haftvermittler oder Primer
- hohe Anfangshaftung, schwere Bauteile haften an senkrechten Flächen
- schnelle Durchhärtung zu einer hochelastischen Klebeverbindung mit hoher Endfestigkeit ohne Materialschumpf oder Blasenbildung
- die Durchhärtung erfolgt im neutralen Bereich – keine Geruchsbelastung und keine Korrosionsbildung an Metallen
- durch die elastische Einstellung werden akustische Vibrationen absorbiert und Materialbewegungen durch thermische Belastung ausgeglichen
- beständig gegen Feuchtigkeit und Schimmelbildung, verdünnte Laugen und Säuren sowie Öle und Fette
- UV- und witterungsbeständig
- im ausgehärtetem Zustand schleif- und überstreichbar (Shore-A 55)
- frei von Isocyanat, Silikon, Lösungsmittel und Phthalate (Weichmacher)

#### 3. Anwendungsbereich

- universell einsetzbarer Montage- und Konstruktionskleber für Verklebungsarbeiten im Innen- und Außenbereich auf unterschiedlichsten Gründen
- für Verklebungen in der Metall-, Kunststoff-, Bau- und Autoindustrie in den Bereichen Wohnwagen, Schiffsbau, Maschinenbau, im Lüftungskanalbau, im Innenausbau bei der Erstellung von Trennwänden, für die Montage von Sandwichpaneelen und im Wege- und Brückenbau
- im Karosseriebau und bei der Erstellung von Luftkanälen kann HIGH TACK als schwingungsaufnehmender Metallfugendichtstoff eingesetzt werden
- Verklebung von Fußbodenleisten, Türzargen, Fensterbänken, Platten, Paneelen, Zierleisten, Holzkonstruktionen, Isolationsmaterialien etc.

#### 4. Chemikalienbeständigkeit

–

#### 5. Untergründe

- geeignet für mineralische Untergründe (z.B. Beton, Gips, Putz, Zementfaserplatten), Naturstein, Metalle (z.B. Aluminium, Blei, Edelstahl, Kupfer, Zink), Holz, Kunststoffe (z.B. ABS, Hart-PVC, Polystyrol, Polyurethan, Polyester), Glas, Spiegel, Fliesen, Emaille
- nicht für Anwendung mit PP, PE, PTFE (Teflon) und Bitumen sowie für Verklebungen unter Wasser geeignet
- es ist ratsam auf jedem Untergrund zunächst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen
- besonders bei porösen Untergründen (z.B. Naturstein, Marmor) sollte die Eignung durch Vorversuche überprüft werden

#### 6. Technische Daten

Basis	Hybrid-Polymer
Dichte	1,57 g/ml
Hautbildungszeit (*)	ca. 10 - 15 Min.
Durchhärtungszeit (*)	ca. 2 - 3 mm / 24 Std.
Anfangshaftung (senkrecht)	40 g/cm <sup>2</sup>
Endhaftung (senkrecht)	30 kg/cm <sup>2</sup>
Dehn- und Stauchvermögen	25 %
Dimensionsänderung	0
Temperaturbeständigkeit (nach Aushärtung)	-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Shore-A (DIN 53505)	55
Modul 100 % Dehnung (**) (DIN 53504)	1,4 MPa
Zugfestigkeit (**) (DIN 53504)	2,2 MPa
Bruchdehnung (**)	335 %

(\*) bei +21°C und 50 % rLf

(\*\*) Probekörper 2 mm Schichtdicke

#### 7. Lieferform

PE-Kartusche (Inhalt: 455 g), Farbe: weiß

Sonstiger Lieferumfang: 1x Spritzdüse, 1x V-Profil-Düse

#### 8. Lagerung

Die Haltbarkeit in der verschlossenen Originalverpackung bei einer

Lagertemperatur von +5°C bis +25°C liegt bei 12 Monaten.

Frostbeständig während des Transports bis -15°C.

Anbrüche gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

#### 9. Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Längeren Hautkontakt vermeiden.

Gelangt HIGH TACK in das Auge sofort mit viel Wasser spülen und

Facharzt konsultieren.

Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.

Ein EG-Sicherheitsdatenblatt steht auf Anfrage zur Verfügung.

#### **10. Verarbeitungshinweise**

Die zu verklebenden Flächen müssen fest, fett-, öl- und staubfrei, sowie frei von losen Anhaftungen sein.

Im Allgemeinen haftet HIGH TACK ohne Haftvermittler zuverlässig auf den meisten Baumaterialien.

HIGH TACK einseitig, strangförmig auf eine der zu klebenden Fläche auftragen. Die Abstände der Stränge so wählen, dass diese beim Fügen der Teile nicht zusammen fließen.

Die zu klebenden Teile mit festem Druck aneinander fügen. Innerhalb der Hautbildungszeit, bis max. 5 Minuten können Korrekturen an den zu verklebenden Flächen vorgenommen werden.

Um eine schnellere Durchhärtung zu erreichen können die aufgetragenen Klebstoffstränge mit Wasser befeuchtet werden. Durch den Wasserauftrag verkürzt sich die Hautbildungszeit deutlich. Die zu klebenden Teile müssen nach der Befeuchtung mit Wasser innerhalb von 2-3 Minuten gefügt werden.

HIGH TACK Powerkleber ist sehr fest eingestellt. Wir empfehlen für die Verarbeitung eine qualitativ hochwertige Kartuschenpistole zu verwenden.