

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Holzverbindungelemente
Windrispenband 1,5mm**

2. Typen-, Chargen – Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen:

Holzverbindungsmitte für tragende Holzkonstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**BB Stanz- und Umformtechnik GmbH
Nordhäuser Straße 42
06536 Berga**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**DIN EN 14545:2009-02
Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle
0769-CPD-6062**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung:

Wesentliches Merkmal	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Stahlsorte	S 350GD	EN 10346
Geometrie	Lochdurchmesser: $\pm 0,2$ mm Lochabstand: $\pm 0,5$ mm	DIN EN 14545:2009-02
Mechanische Festigkeit und Steifigkeit	Charakteristische Streckgrenze Rm in N/mm ² : mind. 420 Mindestbruchdehnung A 80 in %: mind. 16	EN 10326
Korrosionsschutz:	Z275 MA C (275 g/m ² beidseitig)	EN 10346

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

Nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Günther Blesch
(Geschäftsführer)
Berga, 20.06.2013

Daniel Junker
(Prokurist)