# Technisches Merkblatt NOVORYT DURO 136.xxx

Thermoplastisches Fixationsmaterial für Befestigungstechnik im Innenausbau
Aktualisiert: März 2023

---

**Anwendungsbereich:**

- Gasbetonstein (Ytong)
- Wärmedämmziegelsteine (Monobrick)
- Ziegelsteine
- Bruchsteine
- Befestigung in Hohlräumen
- Kunststoffdübel
- Holz- und Steinfaserdämmplatten
- Mineralschaumdämmplatten und ähnlichem Material
- Siebhülsen und Dübel mit großen Öffnungen

---

**Technische Daten:**

- Schmelzpunkt 90 -120°C
- Verarbeitungstemperatur 125 - 150°C
- Hitzebeständig bis max. 70 - 85°C
- Farbton: hellgrau
- Auszugswert bei 10mm Dübel oder Siebhülse / 8 mm Holzschraube:

  von 100.000 – 500.000 N je nach Temperatur.

---

**Verarbeitung:**
Das Bohrloch ausblasen (trocken und staubfrei) / Bohrlochgröße bis 16 mm Durchmesser.
Zur Anwendung gibt es mehrere Möglichkeiten:

1. Das Bohrloch komplett ausspritzen, hier kann auch der Einspritzwinkel verwendet werden. Aushärtezeit je nach Untergrund zwischen ca.10 bei Stein und bis zu 30 Minuten bei Dämmplatten. Danach in entsprechender Größe vorbohren, Beispiel: 5er Schraube = 3,5er Bohrer.
2. In Kombination mit einem Dübel, das Bohrloch ausspritzen und gleich in das weiche Material den Dübel einstecken (Vorsicht Verbrennungsgefahr, geeignete Schutzhandschuhe tragen)
   Nach der Aushärtung die Schraube in den Dübel drehen.
3. Verwendung von Siebhülsendübel bei Hohlraummauerwerk oder Wänden, den Dübel in das Loch Stecken und anschließend ausspritzen, danach Vorgehensweise wie unter Punkt 1.
4. Die Schraube direkt in das heiße Material eindrücken, eignet sich besonders für Gewindeschrauben. (Vorsicht Verbrennungsgefahr, geeignete Schutzhandschuhe tragen)
   Hierbei auf die Aushärtezeit achten, mit der Hand testen, vorsichtig daran drehen, wenn sich die Schraube noch bewegt, weiter abkühlen lassen.

Es können damit auch Löcher verschlossen werden die anschließend z. B. mit Wandfarbe lackiert werden – Einspritzen und mit einer Spachtel glattziehen.

**Wichtiger Hinweis!**
Es sollten nur Schmelzklebepistolen (Stickdurchmesser 12 mm) verwendet werden, die eine Temperaturregelung haben. Hier erfolgt die Einstellung zwischen 125 – max.150°C.
Für Schäden, welche durch die Verarbeitung von NOVORYT FIX Stick an anderen Maschinen und Geräten entstehen, lehnen wir jegliche Haftung ab.
**Arbeitsschutz:** Siehe Sicherheitsdatenblatt

Novoryt Deutschland GmbH
Hasenhägweg 75
D-63741 Aschaffenburg
Geschäftsführer: Michael Gellner

T +49 (0) 6021 448 6230
F +49 (0) 6021 448 5240
Ust.-ID.: DE 307 030 890
EORI Nr.: DE 291 857 147 099 187

info@novoryt.de
www.novoryt.de

Sparkasse Aschaffenburg Alzenau
BIC: BYLADEM1ASA
IBAN: DE10 7955 0000 0012 0870 03
Amtsgericht Aschaffenburg HBR 13818